

## LOXEAL 54-03

### Описание

Анаэробный клей средней прочности для фиксации резьбы гаек и болтов всех типов, подлежащих демонтажу. Обладает высокой устойчивостью к нагреву, коррозии, вибрациям, воде, газам, маслам, углеводородам и многим химическим веществам.

### Физические свойства

Тип хим. соединения:	анаэробный метакрилат
Цвет:	Синий
Флуоресценция:	Под синим светом
Вязкость (+25°C - мПа·с):	900 - 1500
Удельный вес (+25°C - г/мл):	1,05
Макс. диаметр заполнения резьбы/зазора:	M 24 / 0,20 мм
Точка возгорания:	> +100°C
Срок хранения при +25°C:	1 год в оригинальной невскрытой упаковке.

### Скорость отверждения

Скорость отверждения зависит от монтажного зазора, поверхности материала и температуры. Функциональная прочность обычно достигается через 1-3 часа, а полное отверждение занимает 24-36 часов. В случае пассивных поверхностей и/или низкой температуры можно добиться быстрого отверждения с помощью Loxeal Activator 11.

### Свойства отверждения

Болт M10 x 20 Zn - качество 8.8 - гайка h = 0,8 d при +25°C

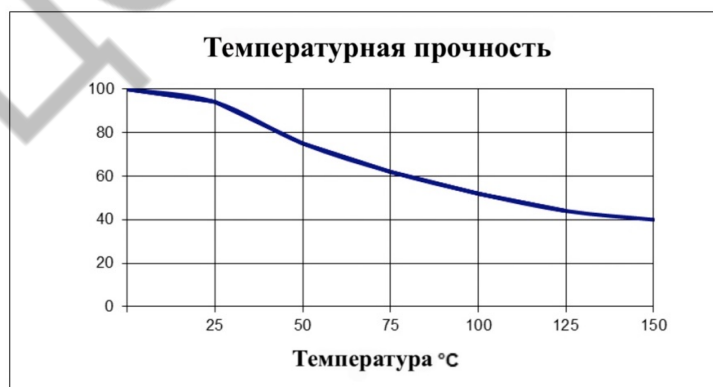
Время отверждения при обработке:	10-20 минут
Функциональное время отверждения:	1 - 3 часов
Время полного отверждения:	5 - 10 часов
Прочность на сдвиг (ISO 10123):	8 - 12 Н/мм <sup>2</sup>
Запирающий момент (ISO 10964):	
- прорыв:	14 - 20 Н м
- преобладающий :	4 - 9 Н м
Температурный диапазон :	-55°C/+150°C

### Устойчивость к окружающей среде

#### Температурная прочность

На приведенном ниже графике показана механическая прочность в зависимости от температуры.

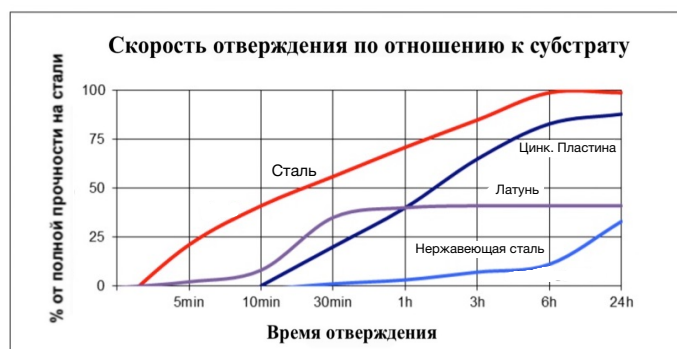
ISO 10964 - Болт M10 x 20 Zn



### Скорость отверждения по отношению к субстрату

На приведенном ниже графике показано изменение прочности продукта на отрыв (в зависимости от времени) на стальных гайках/болтах M10 x 20 по сравнению с несколькими подложками.

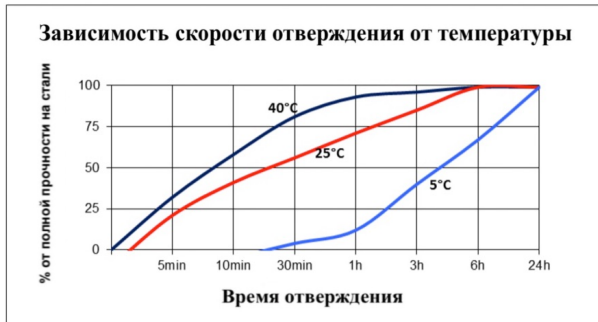
Испытано в соответствии с ISO 10964 при температуре +25°C.



## Зависимость скорости отверждения от температуры

На следующем графике показана прочность продукта на отрыв (в %) при различных температурах.

Стальные гайки/болты M10 x 20, испытаны в соответствии с ISO 10964.

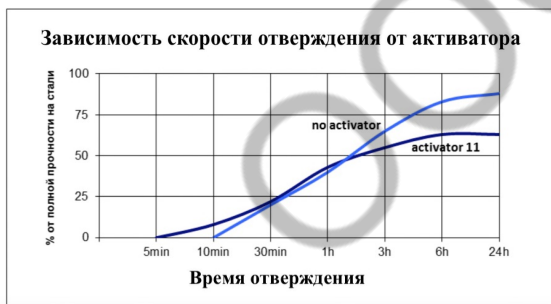


## Зависимость скорости отверждения от активатора

Полимеризация может быть замедлена природой подложки, большими зазорами; скорость отверждения можно повысить, нанеся на подложку соответствующий активатор.

На следующем графике показана прочность продукта на отрыв (в %) и изменения скорости отверждения с использованием нашего активатора 11 по сравнению с продуктом без активатора.

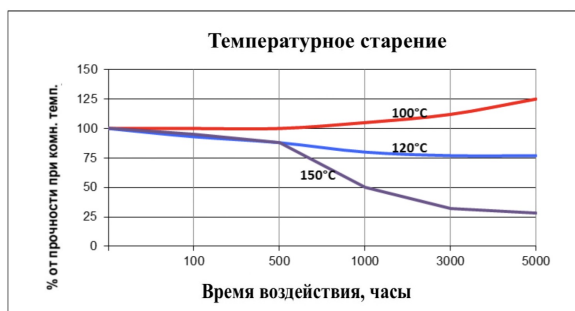
Zn гайки/болты M10 x 20, испытаны по ISO 10964 при температуре +25°C.



## Температурное старение

На приведенном ниже графике показано изменение сопротивления прочности в зависимости от температуры/времени.

Цинковые гайки/болты M10 x 20 - состарены при указанной температуре и испытаны при +25°C в соответствии с ISO 10964.



## Химическая стойкость

Состояние после 24 часов полимеризации при указанной температуре

Вещество	°C	Сопротивление после 100 ч.	Сопротивление после 1000 ч.	Сопротивление после 5000 ч.
Моторное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Трансмиссионное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Бензин	25	Отлично	Отлично	Отлично
Вода/Глицерин 50%	87	Частичная	Частичная	Частичная
Тормозное масло	25	Отлично	Отлично	Отлично

## Указания по применению

1. Очистите поверхности Loxeal Cleaner 10 и дайте им высохнуть.
2. Для сквозных отверстий: нанесите полоску клея по всей контактной длине резьбы. Для глухих отверстий: нанесите несколько капель продукта по резьбе на дно отверстия.
3. Соберите и предварительно затяните, как требуется, и дайте деталям достичь функциональной прочности, прежде чем разрушать их.
4. Использование Loxeal Activator 11 может сократить время отверждения; дайте высохнуть и действуйте согласно пункту 3.

## Разборка и очистка

Чтобы разобрать детали, используйте обычные инструменты. По возможности, разборку облегчают нагреванием деталей при температуре +150°C/+250°C и их разборкой в горячем состоянии.

Удалите затвердевший продукт механически и завершите очистку ацетоном.

## Предупреждение

Этот клей не одобрен для использования ни с чистым, ни с газообразным кислородом.

Не подходит для нанесения на пластик.

Жидкий продукт может повредить краски и эластомеры. Если изделие даже случайно соприкоснется с некоторыми термопластами, может произойти растрескивание пластика под напряжением.

## Условия хранения

Хранить продукт в прохладном и сухом помещении при температуре +25°C. Во избежание загрязнения не наполняйте контейнеры использованным продуктом.